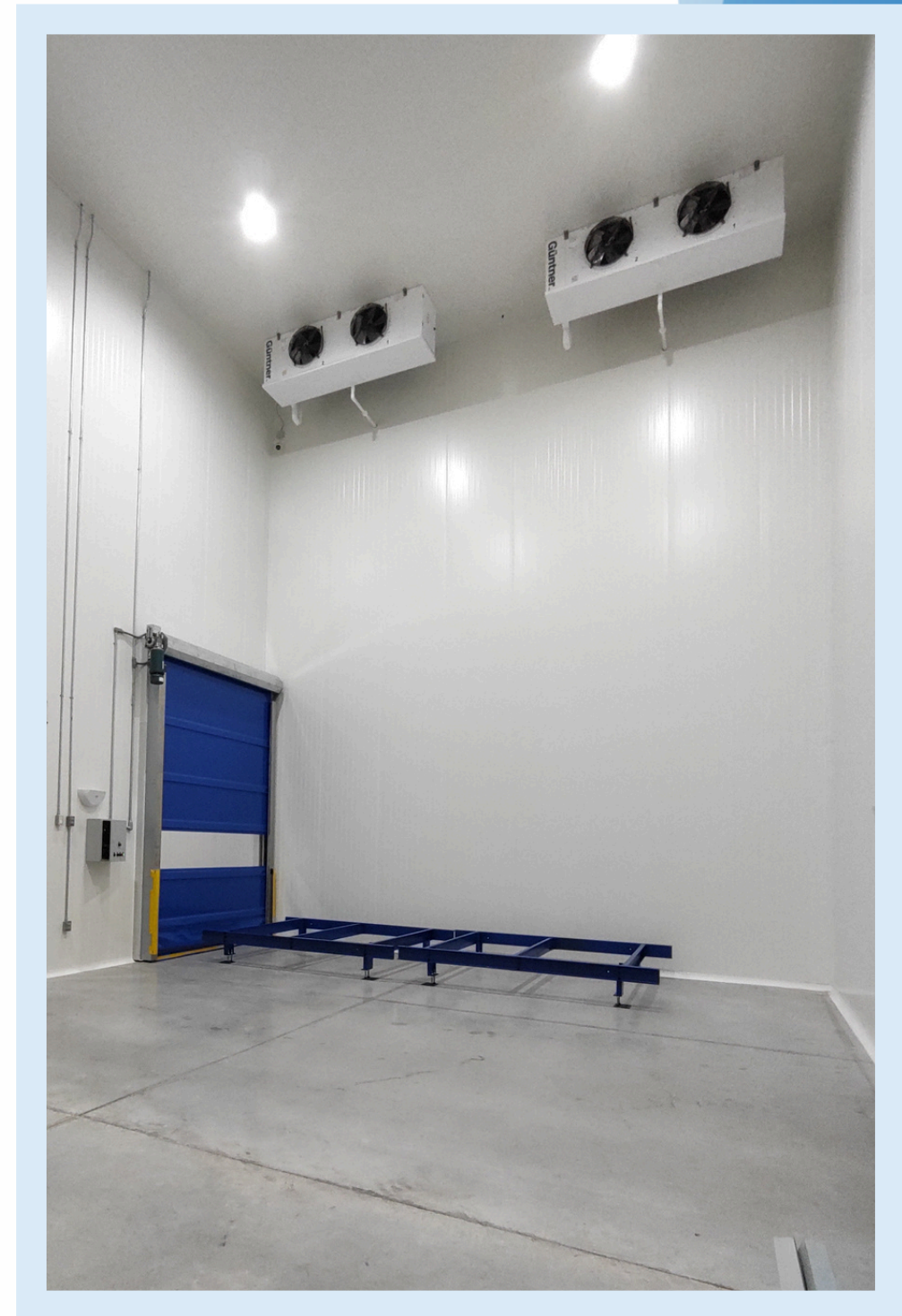


CASOS DE ÉXITO

DPIR

Desarrollo de Proyectos e Ingenierías de Refrigeración

- En DPIR nos impulsa el compromiso con la excelencia. Cada día nos esforzamos en satisfacer las necesidades de cada uno de nuestros clientes.



Nuestro Servicio

Somos una empresa dedicada al ramo de refrigeración comercial e industrial, contamos con personal altamente calificado con mas de 10 años de experiencia en el rubro de la refrigeración, con servicios de selección, venta e instalación de sistemas de refrigeración y sistemas de acondicionamiento de áreas para el confort humano.

Nuestro principal objetivo es brindar soluciones y asesorías a nuestros clientes para la climatización de áreas y enfriamiento de productos, contribuyendo al desarrollo de la industria HVAC, refrigeración comercial e industrial, ofreciendo calidad y eficiencia tanto en equipos como servicios de instalación y mantenimiento, desarrollo de proyectos, valiéndonos siempre de las más novedosas tecnologías.

Nos especializamos en:



Sector industrial y comercial.



Sector Acuicola



Cadenas de distribución de industria alimentaria.



Sector Agroalimentario

NUESTROS CLIENTES :

GT Logistics S.A. de C.V.

Driscoll's

Grupo Citrofrut S.A. de C.V.

Delicias Beef S.A de C.V.

Rastro municipal de Silao
Guanajuato

Salmi del Suroeste
Nestlé

Bell Pepper Lovers

Grupo TMM

Sigma Ford Service

Dairy Queen

Distribuciones Santacruz
S.A. de C.V.

Refrigeración, Equipos y
Controles, S.A.





Descripción:

Suministro e instalación de rack de compresores y evaporadores de alto perfil para cámaras de conservación de congelados y andén de embarque.

Solución:

Sistema de racks de compresores en paralelo.

Ubicación:

Altamira, Tamaulipas.



Descripción:

Suministro de ocho unidades condensadoras de 50 HP con compresor tornillo, una unidad condensadora de 20 HP con compresor semi hermético y una unidad de 12 HP con compresor semi hermético para túneles de preenfrió de doble flujo y anden de embarque.

Solución:

Sistemas de pre enfrios doble flujo y flujo reversible para berries.

Ubicación:

Purépero, Michoacán.

Descripción:

Suministro e instalación de unidades condensadoras y evaporadores de alto perfil para cámaras de enfriamiento de limón.



Solución:

Unidades condensadoras semi herméticas independientes y evaporadores de alto perfil para cada cámara.

Ubicación:

Villa González, Tamaulipas.



Descripción:

Suministro e instalación de equipos de refrigeración para túneles de preenfíos doble flujo y flujo reversible.

Solución:

Instalación de unidades condensadoras con compresor tornillo y evaporadores doble flujo. Como acondicionamiento de panel, puertas enrollables y puerta rápida enrollable de acceso a los túneles de enfriamiento.

Ubicación:

Tuxcueca y Jocotepec, Jalisco





Descripción:

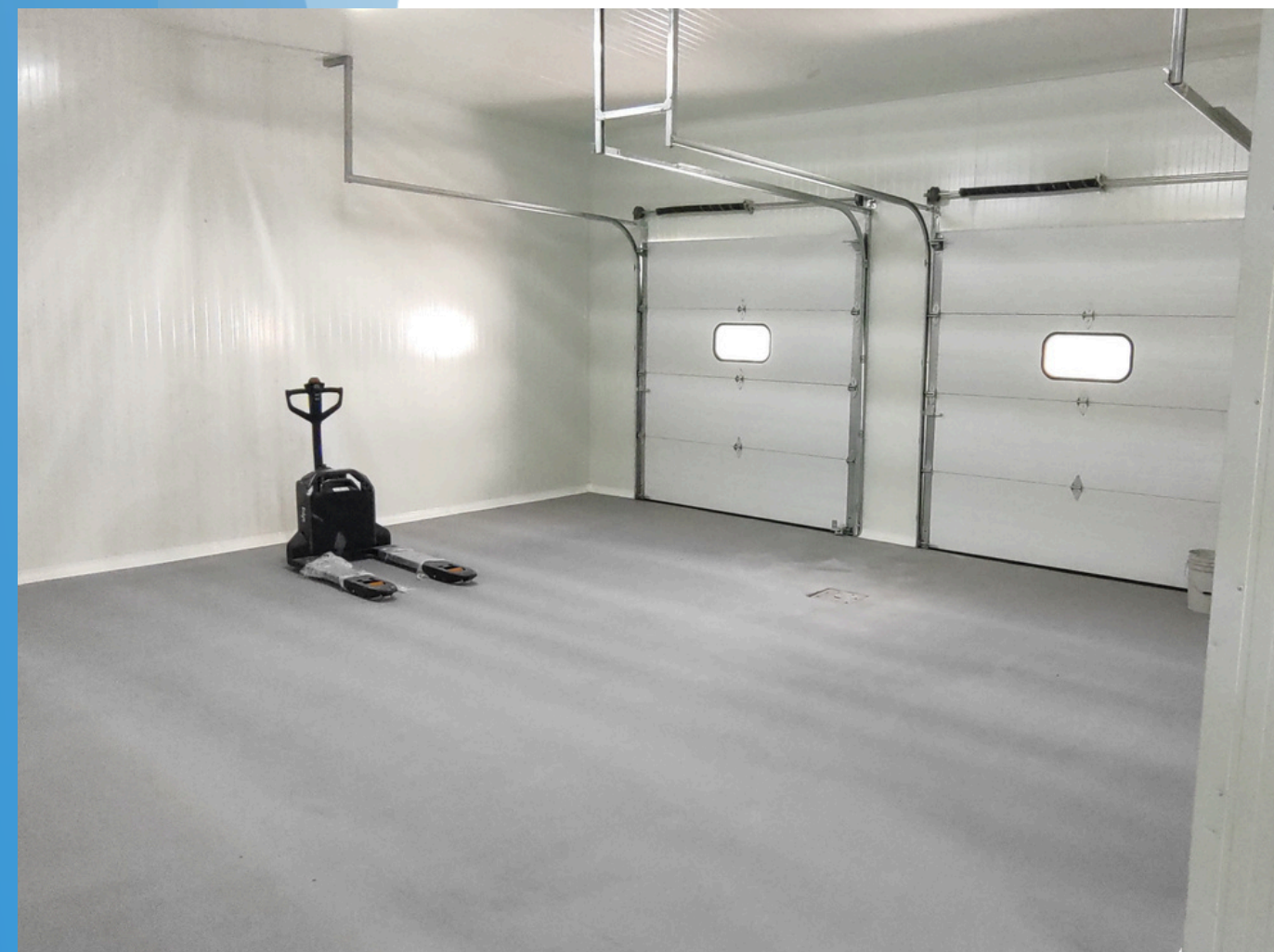
Construcción de cámara de conservación de congelados, andén de embarque a base de panel de poliuretano inyectado, puertas, equipamiento para andenes y sistema de refrigeración.

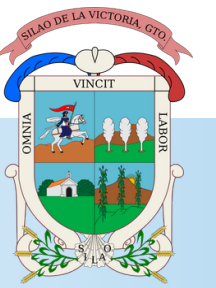
Solución:

Unidades de 30 HP semi herméticas para conservador de congelados y unidades de 5 HP para andén de embarque.

Ubicación:

Guadalajara, Jalisco.





Descripción:

Suministro e instalación de unidad condensadora y evaporador de alto perfil para cámara de enfriamiento de canaleras.

Solución:

Instalación de unidad condensadora semi hermética de 15 HP y evaporador de alto perfil.

Ubicación:

Silao, Guanajuato.



Rastro Municipal de Silao, Guanajuato



Descripción:

Cámara de conservación de Congelados a base de panel y equipos de refrigeracion.

Solución:

Unidades de 7.5 HP scroll y evaporadores de medio peril deshielo eléctrico.

Ubicación:

Magdalena de Kino, Sonora.



Distribuciones Santa Cruz SA de CV.

Descripción:

Suministro e instalación de equipos de refrigeración, puertas, rampas, sellos de andén, panel y accesorios para cámara de andén de embarque.

Solución:

instalación de panel, puertas Over Heat y rampas adecuadas para el transbordo a Termo King refrigerados para su envío a usuarios finales.

Ubicación:

Hermosillo, Sonora.





Descripción:

Construcción de cámara de enfriamiento para pimiento morrón a base de panel de Poliuretano inyectado y equipos de refrigeración.

Solución:

Unidad condensadora de 13.5 HP compresor hermético recíprocante y evaporador deshielo por aire de alto perfil.

Ubicación:

León, Guanajuato.

Descripción:

Construcción de dos conservadores y dos antecámaras a base de panel de poliuretano inyectado y sistemas de refrigeración para el manejo de Berries y Aguacate.

Solución:

Unidades condensadores con compresores semi hermético y evaporadores de alto perfil

Ubicación:

Aeropuerto Santa Lucia México





Descripción:

Suministro de sistemas de refrigeración independientes para dar servicio a conservador de congelados, conservador de refrigerados, área de proceso de rebanados y andén de carga a base de sistemas de refrigeración independientes para cada área.

Solución:

Unidades condensadoras con compresores semi hermético y evaporadores de alto y medio perfil.

Ubicación:

Villahermosa, Tabasco.



Descripción:

Construcción de pasillo de maniobras y congelador rápido tipo Ráfaga

Solución:

Instalación de panel de poliuretano inyectado, puertas corredizas, abatible y acondicionamiento para piso de congelación para Ráfaga.

Ubicación:

Guadalajara, Jalisco.



Descripción:

Suministro e instalación de equipos de refrigeración para tres túneles de preenfriados de doble flujo y flujo reversible.

Solución:

Instalación de unidades condensadoras con compresor tornillo y evaporadores de doble flujo. acondicionamiento de panel, puertas enrollables rápidas para acceso a los túneles de enfriamiento.

Ubicación:

Arandas, Jalisco.



DRISCOLL'S ARANDAS

Descripción:

Instalación de sistema de congelación con FQF espiral con sistema de refrigeración tipo circulado con R507A

Solución:

Sistema de rack de compresores tipo tornillo y recirculador con doble bomba centrífuga

Ubicación:

Santa Catarina, N.L.





Descripción:

Suministro e Instalación de cámara Frigorífica de conservación y sistema HVAC para climatización de áreas.



Ubicación:

Hermosillo, Son.



DAIRY QUEEN

Descripción:

Retrofit de túnel de preenfriado convencional tipo californiano a túnel de preenfrio doble flujo reversible para enfriamiento de berries.

Solución:

Dos evaporadores de doble flujo reversible, alimentados por sistema de amoniaco recirculado ya existente.

Ubicación:

Tapalpa, Jalisco.





Descripción:

Construcción de cámara de media temperatura para conservación de queso crema; Fabricada a base de panel de poliuretano y sistema de refrigeración tipo unidades condensadoras.

Solución:

Dos unidades condensadoras de 5 HP y evaporadores de medio perfil deshielo por aire.

Ubicación:

Guadalajara, Jalisco.





Descripción:

Construcción de cámara de media temperatura para conservación de queso crema; Fabricada a base de panel de poliuretano y sistema de refrigeración tipo unidades condensadoras.

Solución:

Dos Unidades condensadoras de 3 HP y evaporadores de bajo perfil con deshielo por aire.

Ubicación:

Chihuahua, Chihuahua.

**DISTRIBUCIONES SANTA CRUZ
CHIHUAHUA**





Descripción:

Construcción de cámara de media temperatura para conservación de queso crema; Fabricada a base de panel de poliuretano y sistema de refrigeración tipo unidades condensadoras.

Solución:

Dos Unidades condensadoras de 3 HP y evaporadores de bajo perfil con deshielo por aire.

Ubicación:

Tuxtla Guitierrez, Chiapas.



DISTRIBUCIONES SANTA CRUZ CHIAPAS



Descripción:

Construcción de cámara frigorífica para congelación rápida de carne a base de panel de poliuretano y sistema de refrigeración.

Solución:

Una Unidad Condensadora de 75 HP diseñada a la medida de la necesidad del cliente, con compresor tornillo marca Bitzer y dos evaporadores de perfil industrial.



Ubicación:

Guadalajara, Jalisco.

DELICIAS BEEF SA DE CV

**Ofrecemos soluciones a nuestros clientes
garantizando el éxito de sus proyectos.**

¡Contáctanos!

Ventas@dpir.com.mx